



CLASS 99 BI-MODUS- LOKOMOTIVE

Beacon Rail und GB Railfreight (GBRf),
Vereinigtes Königreich

Im April 2022 haben Stadler, Beacon Rail und GB Railfreight eine Vereinbarung über die Lieferung von dreissig BI-Modus-Lokomotiven der Class 99 inklusive Ersatzteilen unterzeichnet.

Die fortschrittlichen Lokomotiven mit der Achsfolge Co'Co' sind an die britische Umgrenzungsprofil und die britischen Spezifikationen angepasst und werden durch die Kombination von elektrischem und Dieselfahrtrieb die Kohlenstoffemissionen für Schienenfracht massgeblich reduzieren. Sie repräsentieren eine neue Generation von Lokomotiven, die Bahnunternehmen zahlreiche wirtschaftliche und ökologische Vorteile bieten und damit die modale Verkehrsverlagerung von der Strasse auf die Schiene weiter beschleunigen.

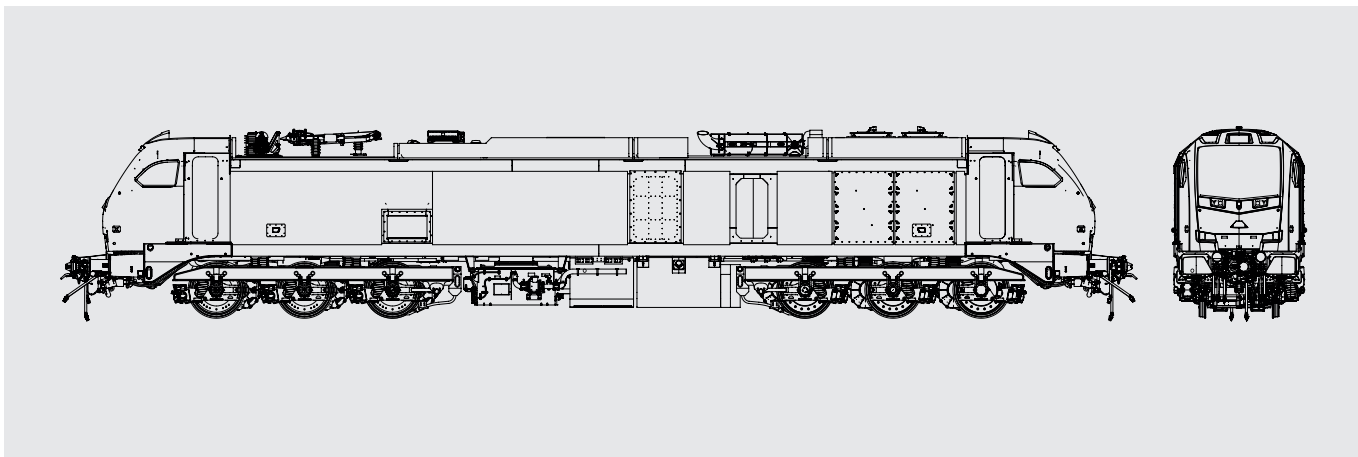
Die vielseitig einsetzbaren, leistungsstarken Lokomotiven der Class 99 können über 25-kV-Wechselstromleitungen betrieben werden, haben 6170 kW Leistung am Rad und erreichen Geschwindigkeiten von bis zu 120 km/h. Zudem verfügen sie über einen leistungsstarken, emissionsarmen, Stufe-V-konformen Dieselmotor, der den Betrieb auf nicht elektrifizierten Strecken ermöglicht. Die Lokomotiven der Class 99 zeichnen sich durch eine hervorragende Zugkraft von bis zu 500 kN sowie hohe Transportkapazität und -leistung aus. Zudem bieten sie optimale Sicht und eine hervorragende Arbeitsumgebung, inklusive ergonomischer Bedienpulte, für die Lokführer.

Stadler Rail Group
Ernst-Stadler-Strasse 1
CH-9565 Bussnang
+41 71 626 21 20
stadler.rail@stadlerrail.com

Stadler Rail Valencia S.A.U.
Pol. Ind. Mediterráneo. Mitjera 6
E-46550 Albuixech (Valencia)
+34 96 1415000
stadler.valencia@stadlerrail.com

stadlerrail.com

STADLER



Technische Merkmale

Technologie

- Basierend auf der Lokomotive EURODUAL von Stadler
- Anwendungsbereich: Schienenfracht (optional auch Fahrgastservice)
- Effizientes Wechselstrom-Antriebssystem mit IGBT und einem Wechselrichter pro Achse
- Hohe Anfahr- und Dauerzugkraft
- Neueste 3-Achs-Drehgestell-Technologie: hohe Adhäsion, geringe Gleisbelastung
- Elektrische Hochleistungsbremse mit Energierückgewinnung
- Leichtbau-Monocoque-Struktur aus hochfestem, niedriglegiertem Stahl
- Ausgerüstet mit AWS/TPWS-System und bereit für ETCS-System

Behaglichkeit / Personal

- Zwei Führerstände mit HLK und zentralem, gemäss Sicherheits- und ergonomischen Kriterien gestaltetem Universalbedienpult
- Hohe Behaglichkeit und gute Sicht im Führerstand, über TSI-Vorschriften hinaus
- Vollständig isolierter Führerstand

Zuverlässigkeit/Verfügbarkeit/Wartbarkeit/Sicherheit

- EC 26/2004 Stufe-V-konform
- Reduzierte Betriebskosten und geringere Umweltwirkung
- Zuverlässige Teilsysteme und hohe integrierte Redundanz
- So entwickelt, dass Ausfallzeiten bei der Instandhaltung minimiert werden
- Neueste Generation der Fahrzeugleittechnik, inklusive eines fortschrittlichen Ferndiagnosesystems
- Mit Frontbereichs-, Dachstromabnehmer- und Rangierkameras ausgerüstet
- LED-Beleuchtung

Fahrzeugdaten

Kunde	Beacon Rail und GBRf
Region	Vereinigtes Königreich
Anzahl Fahrzeuge	30
Inbetriebnahme	2025
Lokomotiventyp	Dualmodus: elektrisch / Diesel-elektrisch
Spurweite	1435 mm
Achsanordnung	Co'Co'
Stromversorgung	25 kV AC
Dieselmotor	Cummins QSK50, Stufe V
Leistung Dieselmotor	1790 kW
Elektrische Leistung am Rad	6170 kW
Getriebe	AC/AC
Kraftstofftank	3000 l
Harnstofftank	300 l
Anfahrzugkraft	500 kN
Dauerzugkraft	430 kN
Max. Geschwindigkeit	120 km/h
Bremssystem	Pneumatisch: zwei Verteiler. Mischfunktion Elektrisch: rückgewinnend / mit regelbarem Widerstand
Federung	Primär: Schraubenfeder Sekundär: Gummi-Metall mit vertikalen und horizontalen Dämpfern